

HALBZEUGE



NE-METALLHALBZEUGE, GRAUGUSS, LAGERMETALLE

Halbzeuge in Gleitlagerwerkstoffen ● ○ ■ ▬

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Die aufgeführten Werkstoffe sind als gute bis sehr gute Gleitlagerlegierungen zu empfehlen.
----------------------	---

WERKSTOFFE

	GLEITLAGER-LEGIERUNG	STRECKGRENZE N/mm ²	ZUGFESTIGKEIT N/mm ²	HÄRTE/HB 10
	CuSn7ZnPb2	130	270	75
	CuSn12	150	280	95
	CuZn34Al2	260	620	150
	CuZn40Al2	270	590	150
	CuSn8	300	450	120
	CuAl10Ni	300	700	160
	CuZn25Al5	450	750	190 - 220

Lieferprogramm	<ul style="list-style-type: none"> ● Rundstangen ○ Rohre ■ Vierkantstangen ▬ Flachstangen
-----------------------	---

Abmessungen	Alle gängigen Standardmaße verfügbar, Sonderabmessungen möglich.
--------------------	--

Gegenwerkstoffe	Die Härte­differenz zwischen Bronze­lager und Welle soll mindestens 100 HB betragen. Optimale Gleit­bedingungen werden mit gehärteten und geschliffenen Wellen erreicht.
------------------------	--

Wartung	Alle Werkstoffe sind wartungspflichtig.
----------------	---

Lieferzeit	Kurzfristig vom Werkslager, Sonderanfertigungen ca. 4 - 6 Wochen!
-------------------	---

Sonderabmessungen und Sonderlegierungen sind auch kurzfristig lieferbar!