

# Halbzeuge in Gleitlagerwerkstoffen ● ○ ■ ▬

## TECHNISCHE DATEN

<b>Eigenschaften</b>	Die aufgeführten Werkstoffe sind als gute bis sehr gute Gleitlagerlegierungen zu empfehlen.
----------------------	---

## WERKSTOFFE

	GLEITLAGER-LEGIERUNG	STRECKGRENZE N/mm <sup>2</sup>	ZUGFESTIGKEIT N/mm <sup>2</sup>	HÄRTE/HB 10
	CuSn7ZnPb2	130	270	75
	CuSn12	150	280	95
	CuZn34Al2	260	620	150
	CuZn40Al2	270	590	150
	CuSn8	300	450	120
	CuAl10Ni	300	700	160
	CuZn25Al5	450	750	190 - 220

<b>Lieferprogramm</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Rundstangen</li> <li>○ Rohre</li> <li>■ Vierkantstangen</li> <li>▬ Flachstangen</li> </ul>
-----------------------	---

<b>Abmessungen</b>	Alle gängigen Standardmaße verfügbar, Sonderabmessungen möglich.
--------------------	--

<b>Gegenwerkstoffe</b>	Die Härtedifferenz zwischen Bronzelager und Welle soll mindestens 100 HB betragen. Optimale Gleitbedingungen werden mit gehärteten und geschliffenen Wellen erreicht.
------------------------	---

<b>Wartung</b>	Alle Werkstoffe sind wartungspflichtig.
----------------	---

<b>Lieferzeit</b>	Kurzfristig vom Werkslager, Sonderanfertigungen ca. 4 - 6 Wochen!
-------------------	---

**Sonderabmessungen und Sonderlegierungen sind auch kurzfristig lieferbar!**